

SKU 109234 Modelo LDP50CE 2" 500 L/MIN



Características Técnicas

Bomba de agua

Tipo de Bomba	Centrifuga Autocebante
Carcaza	Aleación Aluminio
Voluta	Fierro
Eje	Acero Dúctil
Tipo de Sello	Gráfita /Cerámica
Paso de Sólidos	≤ 0,2 mm
Succión mm (pulgadas)	50mm (2")
Descarga	50mm (2")
Caudal máximo Q (M ³ /H)	30
Altura máxima H m.c.a.	25
Aspiración manométrica metros	8



Motor Diesel

Modelo	LA170
Tipo Motor	Mono cilíndrico, 4 tiempos , inyección directa
Refrigerado	Por aire
Desplazamiento cc	211
Velocidad motor rpm	3000
Potencia motor HP	3,4
Sistema de arranque	Partida eléctrica con batería 18AH

Dimensiones

Dimensiones (largo*ancho*altura) (mm)	485x400x500
Peso neto Kg	38

Aplicaciones

- Diseñada para ser transportada y usada en faenas.
- Adecuada para el suministro y drenaje de aguas limpias.
- Para ser usada en sistemas riego, construcción , camiones aljibes, desagüe y llenado de tranques.
- Con partida eléctrica e incluye batería.

Especificaciones Adicionales

Capacidad estanque combustible 2,5 L

Incluye Partida Eléctrica

Incluye Batería 18 AH

Temperatura de Trabajo $\leq 40^{\circ}\text{C}$

Producto con Certificación SEC

Curva

POTENCIA HP	Q	m ³ /h	0	5	10	15	20	25	30
		l / min	0	83	166	250	333	416	500
3,4	H (m)		26	24	19	14	11	9	2,5

